



PRENSA DE HOJAS NEUMÁTICA "TAPPI" Modelo NPT-10

Para prensar hojas húmedas de papel y pastas de papel húmedas, obtenidas en el formador de hojas, bajo condiciones normalizadas

PRENSA DE HOJAS “TAPPI” modelo NPT-10

NORMAS APLICABLES

TAPPI T205 - ISO 5269/1 – SCAN C26/M5 – PAPTAC C4...

INFORMACION GENERAL

Primero se coloca un papel secante sobre el plato inferior de la prensa. Por otro lado, se coloca la hoja de papel húmeda adherida al papel secante. A continuación, y sobre la hoja de papel húmeda, se coloca una placa de secado, con su lado pulimentado hacia abajo, seguida de otro papel secante, sobre el que se apoyará el siguiente papel secante con otra hoja adherida a el (en el caso de prensar varias hojas de papel al mismo tiempo). Debe comprobarse que las hojas de ensayo estén centradas lo más posible

El conjunto consta de papel secante seco, papel secante húmedo, hoja de papel húmeda y placa de secado, repetido varias veces. Sobre la última placa de secado se coloca un papel secante seco.

Se coloca la pila de hojas en la prensa y se pone en funcionamiento esta, hasta alcanzar una presión efectiva de 400 ± 10 kPa en 20 ± 10 segundos. Se mantiene esta presión durante un tiempo de 5 minutos, y transcurridos los mismos, se baja la presión y se retira la pila de hojas de la prensa.

Después de este primer prensado, las hojas de ensayo han de quedar firmemente adheridas a las placas metálicas pulidas y cualquier hoja que no lo esté, será rechazada. A continuación, se realiza un segundo prensado, en el que se invierte el orden de las hojas de ensayo, y se reemplazan todas las hojas de papel secante. Para realizarlo, se coloca la primera placa de secado del primer prensado, con la hoja de ensayo adherida a ella (con la hoja de ensayo hacia arriba) en un secante seco.

La pila consta ahora de un secante seco, placa de secado con la hoja de ensayo y un secante seco, repetido esto varias veces. Se vuelven a prensar las hojas de ensayo, elevando la presión hasta 400 ± 10 kPa. Se mantiene esta presión durante un periodo de tiempo de 2 minutos. Después, se reduce la presión y se retira la pila de hojas de la prensa.

- **Fabricada con material resistente a la corrosión**
- **Apertura máxima: 200 mm**
- **Recorrido: 100 mm**
- **Fuerza máxima de presión: 12,5 KN**
- **Dimensión del plato: 350 x 350 mm**
- **Tiempo de presión regulable mediante dos temporizadores**
- **Puerta de seguridad con enclavamiento eléctrico**
- **Marcado CE**

SUMINISTRO AIRE COMPRIMIDO: 6-8 Bar

CORRIENTE ELECTRICA: 110V/60Hz o 230V/50Hz monofásica

DIMENSIONES DEL EQUIPO: 750 x 450 x 850 mm (An. x Fondo X Al.)

PESO NETO: 75 Kg

DIMENSIONES DEL EMBALAJE DE TRANSPORTE: 950 x 650 x 1000 mm (An. x Fondo X Al.)

PESO BRUTO: 105 Kg (Embalaje de madera con tratamiento fitosanitario)

CONTENIDO DEL SUMINISTRO ESTANDAR:

- * Prensa Neumática TAPPI modelo NPT-10