



Con Cámara de  
Drenaje en POM\*  
\*Polióxido de metileno

## MEDIDOR DEL GRADO DE REFINO Método "Schopper- Riegler" Neumático Modelo SR-1

Para la determinación del grado de refino y la velocidad de drenaje de las fibras de papel por el método "Schopper-Riegler"



## MEDIDOR DEL GRADO DE REFINO SR-1

### NORMAS APLICABLES

ISO 5267/1 - SCAN C 19/M3 - NF Q 50-003 - BS 6035/1...

### INFORMACION GENERAL

El ensayo Schopper-Riegler proporciona con rapidez una idea del grado de refino que está relacionado con la velocidad de drenaje de una suspensión diluida de pasta de papel.

Se ha demostrado que la velocidad de drenaje está relacionada con las condiciones de la superficie y la dilatación de las fibras, y constituye un indicador útil, de la cantidad de tratamiento mecánico (refino) al que está sujeta la pasta celulósica.

Este método es aplicable a todo tipo de pastas en suspensión acuosa, excepto para aquellas pastas de fibras extremadamente cortas.

La escala de medición en grados SR:

- Una escala con una **descarga de 1000 ml**, corresponde a **0 °SR**
- Una **descarga de 0 ml** corresponde a **100 °SR**.
- Cada **10 ml** de agua vertida a través del orificio lateral en el vaso graduado representa **1 °SR**.

Esta versión del medidor de grado de refino es similar a la del modelo convencional, pero de uso más cómodo, dado que la bajada y subida del cono de cierre es realizada por medio de un actuador neumático que se activa por medio de un botón lateral.

- **Fácil de usar**
- **Seguridad de uso**
- **Diseño robusto**
- **Equipo robusto construido en acero inoxidable**
- **Cámara de drenaje en material POM (Polióxido de Metileno "Poliacetal")**
- **Facilidad de limpieza**
- **Facilidad de funcionamiento**
- **Ergonómico**

### DESCRIPCION DEL ENSAYO

- Limpiar el embudo y la cámara de desgote con cuidado.
- Situar el recipiente de desgote sobre el embudo.
- Ajustar la temperatura del equipo mezclándola con agua a 20+/- 0,5 °C.
- Situar el cono de cierre en la posición de cierre (inferior) y el vaso graduado en grado SR bajo el orificio lateral.
- Verter 1000 ml +/- 5 ml de suspensión de pasta homogénea (2 g) a un vaso de medición.
- Verter la muestra con rapidez y cuidado dentro del recipiente cilíndrico de desgote.
- Elevar el cono de sellado cinco segundos después de que se haya vertido la suspensión.
- Tomar nota del grado °SR indicado en el vaso graduado, cuando haya dejado de gotear agua el orificio lateral.

MEDIDOR GRADO DE REFINO Neumático método SCHOPPER-RIEGLER modelo SR-1					
Modelo	Capacidad cilindro superior ml	Aire comprimido para elevar el cono Bar	Normas aplicables	Dimensiones An x F x Al /mm	Peso kg
SR-1	1000	4-6	ISO 5267/1 SCAN C19/M3 NF Q 50-003 BS 6035/1	400x300x850	38

**DIMENSIONES DEL EMBALAJE DE TRANSPORTE:** 500 x 400 x 1050 mm (An. x Fondo X Al.)

**PESO BRUTO:** 60 Kg

### CONTENIDO DEL SUMINISTRO ESTANDAR:

- \* Medidor de Grado de Refino Método Schopper-Riegler neumático modelo SR-1
- \* 2 Vasos graduados acrílicos
- \* 1 Malla metálica de repuesto