



Horno de mufla LE 1/11



Horno de mufla LE 6/11

Con su imbatible relación rendimiento-precio, estos hornos de mufla compactos son aptos para muchas aplicaciones en laboratorio. Las características de calidad como la carcasa del horno de pared doble de acero fino inoxidable, la estructura ligera y compacta o los elementos calefactores incorporados en los tubos de vidrio cuarzoso hacen de estos modelos sus socios de confianza para sus aplicaciones.

- Tmáx 1100 °C, temperatura de trabajo 1050 °C
- Calentamiento de dos lados mediante elementos calefactores en los tubos de vidrio cuarzoso
- Fácil sustitución de los elementos calefactores y aislamiento
- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2
- Carcasa de chapas estructurales de acero inoxidable
- Carcasa de doble pared para temperaturas exteriores bajas y elevada estabilidad
- Puerta abatible que puede usarse de superficie de trabajo
- Apertura de aire de escape en la parte trasera del horno
- Calefacción silenciosa con relé semiconductor
- Dimensiones compactas y peso reducido
- Controlador montado bajo la puerta para ahorrar espacio
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- Descripción de la regulación véase página 72



Limitador de selección de temperatura

Equipamiento opcional

- Chimenea de salida, chimenea de salida con ventilador o catalizador (excepto L1)
- Limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según EN 60519-2 como protección por sobretensión para el horno y la carga
- Conexión del gas de protección para el lavado del horno con gases protectores o reactivos no inflamables
- Sistema manual de inyección de gas
- Agujero de observación en la puerta
- En la página 14 encontrará otros accesorios

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ² en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg	Minutos hasta Tmáx ¹
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.				
LE 1/11	1100	90	115	110	1	290	280	430	1,5	monofásica	10	10
LE 2/11	1100	110	180	110	2	330	385	430	1,8	monofásica	10	25
LE 6/11	1100	170	200	170	6	390	435	490	1,8	monofásica	18	35
LE 14/11	1100	220	300	220	14	440	535	540	2,9	monofásica	25	40

¹Con conexión a 230 V 1/N/PE o 400 V 3/N/PE

²Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición.

Sistemas de gases de escape/Asesorios



Número de artículo:
631000140

Chimenea de salida para conexión de un tubo de aire de escape.



Número de artículo:
631000812

Chimenea de salida con ventilador para extraer mejor del horno los gases de escape que se originan. Con los controladores B400 - P480 se pueden activar el ventilador de forma automática (no en el modelo L(T) 15..., L 1/12, LE 1/11, LE 2/11).*

* Nota: En caso de utilizar controladores distintos, se debe pedir adicionalmente un cable adaptador para la conexión a una base de enchufe por separado. El aparato se activa enchufándolo.



Número de artículo:
631000166

Catalizador con ventilador para depurar los componentes orgánicos del aire de escape. Los componentes orgánicos se queman catalíticamente a una temperatura aprox. de 600 °C, es decir, se separan en dióxido de carbono y vapor de agua. De este modo se eliminan en su mayor parte las molestias por malos olores. Los controladores B400 - P480 se puede activar el catalizador de forma automática (no en el modelo L(T) 15..., L 1/12, LE 1/11, LE 2/11).*



Antorcha de gas de escape para la postcombustión de los gases de escape que se forman. La antorcha se calienta por gas y se acciona con gas propano. Se recomienda para procesos en los que no se puede emplear un catalizador.



Número de artículo:
699000279 (recipiente)
699000985 (tapa)

Recipientes rectangulares para los hornos LHTC y LHT, Tmáx 1600 °C

Para aprovechar al máximo la cámara del horno, la mercancía se coloca en recipientes de cerámica. En los hornos se pueden apilar hasta tres recipientes. Los recipientes tienen rendijas para una mejor circulación del aire. La bandeja superior se cierra con una tapa de cerámica.

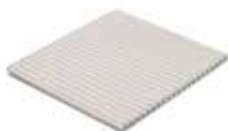


Número de artículo:
699001054 (Bandeja de sinterizado)
699001055 (Anillo distanciador)

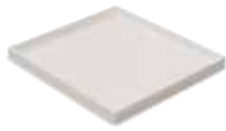
Recipientes redondos (Ø 115 mm) para los hornos LHT/LB, Tmáx 1650 °C

Estos recipientes están diseñados para los hornos LHT/LB. La mercancía se coloca en los recipientes de carga. Para aprovechar al máximo la cámara del horno, se pueden apilar hasta tres recipientes.

Escoja entre las diferentes **planchas de fondo** y **bandejas recolectoras** para proteger los hornos y para una carga fácil. Para los modelos L, LT, LE, LV y LVT de las páginas 4-13.



Plancha estriada cerámica, Tmáx 1200 °C



Bandeja recolectora cerámica, Tmáx 1300 °C



Bandeja recolectora de acero, Tmáx 1100 °C

Para el modelo	Plancha estriada cerámica		Bandeja recolectora cerámica		Bandeja recolectora de acero (Material 1.4828)	
	Número de artículo	Dimensiones en mm	Número de artículo	Dimensiones en mm	Número de artículo	Dimensiones en mm
L 1, LE 1	691601835	110 x 90 x 12,7	-	-	691404623	85 x 100 x 20
LE 2	691601097	170 x 110 x 12,7	691601099	100 x 160 x 10	691402096	110 x 170 x 20
L 3, LT 3, LV 3, LVT 3	691600507	150 x 140 x 12,7	691600510	150 x 140 x 20	691400145	150 x 140 x 20
LE 6, L 5, LT 5, LV 5, LVT 5	691600508	190 x 170 x 12,7	691600511	190 x 170 x 20	691400146	190 x 170 x 20
L 9, LT 9, LV 9, LVT 9, N 7	691600509	240 x 220 x 12,7	691600512	240 x 220 x 20	691400147	240 x 220 x 20
LE 14	691601098	210 x 290 x 12,7	-	-	691402097	210 x 290 x 20
L 15, LT 15, LV 15, LVT 15, N 11	691600506	340 x 220 x 12,7	-	-	691400149	230 x 330 x 20
L 24, LT 24	691600874	340 x 270 x 12,7	-	-	691400626	270 x 340 x 20
L 40, LT 40	691600875	490 x 310 x 12,7	-	-	691400627	310 x 490 x 20

Guantes resistentes al calor para proteger al operario al introducir y extraer la la carga del horno horno caliente, resisten temperaturas de hasta 650 °C o 700 °C.



Número de artículo:
493000004

Guantes, Tmáx 650 °C



Número de artículo:
491041101

Guantes, Tmáx 700 °C



Número de artículo:
493000002 (300 mm)
493000003 (500 mm)

Diferentes **tenazas** para introducir o extraer fácilmente el material del horno

Accesorios para temple, recocido y soldadura

Nuestro amplio surtido de hornos de cámara para temple, recocido y soldadura se pueden adaptar individualmente con una amplia gama de accesorios. Los accesorios descritos a continuación son sólo una pequeña parte de los productos disponibles. Si desea más detalles, solicite nuestros catálogos independientes de hornos de tratamiento térmico y accesorios para el tratamiento térmico.

Cajas de recocido

- Cajas de recocido con y sin conexión de gas de protección hasta 1100 °C, también en diseño específico para el cliente para evacuación de frío, por ejemplo para recocido de piezas pequeñas y materiales a granel

Bolsa de inyección de gas con soporte

- Bolsa de inyección de gas con conexión de gas de protección para los modelos N 7/H a N 87/H para recocido y temple bajo gas de protección y temple al aire

Placas de carga

- Placas de carga hasta 1100 °C para proteger la solera del horno para los modelos N 7/H a N 87/H, con borde en 3 lados

Tenazas de temple

- Tenazas de temple en diferentes formas y tamaños para el trabajo de recocido y de temple

Folio de temple

- Folio de temple para envolver la carga para el recocido y temple sin oxidación de aceros hasta 1200 °C

Guantes

- Guantes resistentes al calor hasta 650 °C o bien 700 °C para proteger al operario al cargar el material véase

