



FORMADOR DE HOJAS DE PAPEL "TAPPI" Modelo FTH-1

Equipo para fabricar (formar) hojas de papel húmedas normalizadas en el laboratorio



FORMADOR DE HOJAS DE PAPEL “TAPPI” FTH-1

NORMAS APLICABLES

ISO 5269/1 - TAPPI T205 - SCAN C26 - PAPTAC C4

INFORMACION GENERAL

Con el objeto de conocer las propiedades físico-mecánicas y ópticas del papel, cartón y materiales similares en hojas, es necesario fabricarlas en el laboratorio con un método rápido y fiable que permita una secuencia de realización de hojas rápida bajo unas condiciones similares.

Se diluyen 24 gramos de pasta en 2000 ml de agua destilada o desionizada, y se desintegran en un Desintegrador normalizado. Una vez desintegrada la pasta, se añade agua hasta un total de 8 litros. Agitando suavemente la suspensión, se extraen 400 ml. Para cada hoja a fabricar.

Para formar una hoja de papel, se llena hasta la mitad el cilindro de formación y se vierte la muestra preparada. Se añade agua, abriendo la válvula de entrada de agua del formador, hasta llegar a la marca superior del cilindro. Insertamos el agitador perforado y se agita de arriba hacia abajo, 5 veces durante 6 segundos. Repetir esta acción durante 6 veces en 6 segundos y retirar con cuidado el agitador. Se esperan 5 segundos, antes de abrir la válvula de evacuación de agua.

Esta evacuación por gravedad, provoca un pequeño vacío con lo cual se elimina mayor cantidad de agua de la propia hoja de papel formada. Por medio de papel secante y el rodillo, se extrae la hoja de papel formada. Realizamos este proceso tantas veces como hojas de papel de ensayo se necesiten en el laboratorio

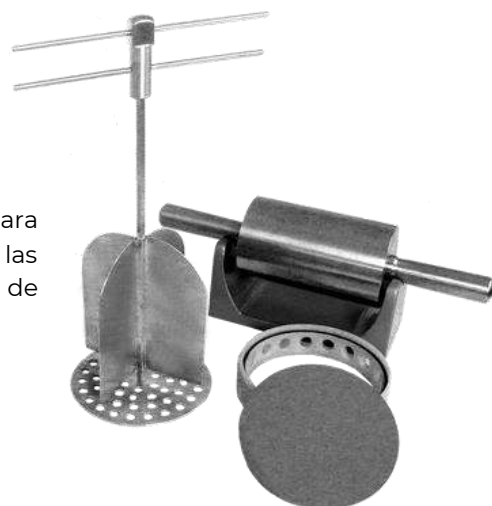
Las hojas obtenidas en el formador, se presan en una prensa de laboratorio y posteriormente se secan estando lista para ser ensayadas.

ESPECIFICACIONES

- **Tamaño de hoja: 159 mm. de diámetro**
- **Tela superior: 150 mesh según TAPPI**
- **Tela soporte inferior: 20 mesh**
- **Altura succión: 800 mm.**
- **Fabricado en acero inoxidable**
- **Tiempo de drenaje: $3,8 \pm 0,2$ segundos, a $20 \text{ °C} \pm 1 \text{ °C}$**

ACCESORIOS INCLUIDOS EN EL SUMINISTRO ESTANDAR:

- Agitador manual,
- Rodillo
- Plato,
- 16 discos de acero inoxidable pulidos al espejo en una cara
- 17 Anillos de plástico termoestable para el secado de las hojas de papel, perforados para permitir circulación de aire y apilables



DIMENSIONES DEL EQUIPO: 350 x 350 x 1400 mm (An. x Fondo X Al.)

PESO NETO: 70 Kg

DIMENSIONES DEL EMBALAJE DE TRANSPORTE: 1600 x 460 x 800 mm (Long. x Fondo X Al.)

PESO BRUTO: 120 Kg (Embalaje de madera con tratamiento fitosanitario)

CONTENIDO DEL SUMINISTRO ESTANDAR:

- * Formador de hojas de papel TAPPI modelo FTH-1
- * Agitador manual
- * Rodillo
- * Plato
- * 16 discos de acero inoxidable pulidos de inoxidable
- * 17 anillos de secado acrílicos

OPCIONAL: Sistema de Recirculación de Aguas Blancas modelo WR-01

