

ENTALLADORA MUESCAS EN PROBETAS DE IMPACTO Modelo MNC-10

Equipo diseñado para realizar entalladuras o muescas normalizadas sobre muestras, que posteriormente se someten a ensayos de resistencia al impacto mono-axial, según los procedimientos CHARPY e IZOD.

NORMAS APLICABLES

ISO 179 / 180 - DIN 53.453 - ASTM D 256

INFORMACION GENERAL

La muesca en la probeta de ensayos tanto Charpy como Izod sirve para concentrar la tensión, minimizar la deformación plástica y dirigir la fractura a la parte de la muestra detrás de la muesca. La dispersión en energía a rotura se reduce así. Sin embargo, debido a diferencias en las propiedades elásticas y viscoelásticas de los plásticos, la respuesta a una muesca determinada varía entre los diferentes materiales.

El útil de corte de la entalladora tiene un movimiento cíclico vertical.

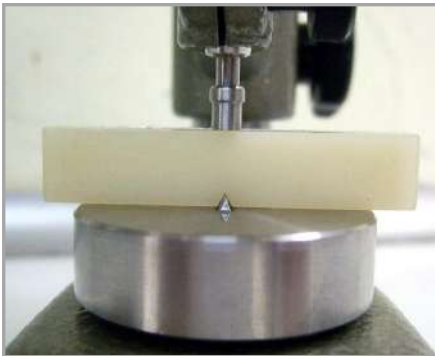
Equipado con pantalla transparente de metacrilato de seguridad, para evitar accidentes

El avance o aproximación de la muestra al útil de corte se realiza de forma manual mediante el giro del pomo frontal, este dispone de una escala graduada para precisar dicho avance.

Es posible entallar simultáneamente hasta 3 probetas agrupadas, naturalmente dependiendo del material plástico y sus características.

Características técnicas:

- **2 cuchillas*** en ángulo fijo de $45^\circ \pm 1^\circ$:
 - 1 **según ASTM D 256** con radio de $0,25 \text{ mm} \pm 0,01 \text{ mm}$
 - 1 **según ISO 179 / 180** a elegir entre:
 - Tipo A con radio de $0,25 \text{ mm} \pm 0,05 \text{ mm}$
 - Tipo B* con radio de $1 \text{ mm} \pm 0,05 \text{ mm}$**
 - Tipo C con radio de $0,1 \text{ mm} \pm 0,02 \text{ mm}$
 - Micrómetro analógico de profundidades de 0-25 mm con resolución de 0,01 mm
 - Con velocidad variable para cubrir un amplio rango de materiales: entre 0 y 225 r.p.m.
 - Con pantalla protectora de seguridad
-
- ✓ De no indicar otro tipo, **el suministro estándar incluye 1 Cuchilla ISO 180 tipo B**
 - ✓ Las cuchillas de corte de acero rápido tratado térmicamente



Para medición de la profundidad de las entallas



Cod. 3518 MICROMETRO ANALOGICO MIP-20
(resolución 0,01mm)
Verificación profundidad de las entallas en "V"



Cod. 3490 MICROMETRO DIGITAL MIP-20D
(resolución 0,01mm)
Verificación profundidad de las entallas en "V"

ABRASIMETRO DE TAMBOR

Modelo	Aplicación	Velocidad oscilación cuchilla rpm	Angulo cuchillas °	Micrometro analogico profundidadfes mm	Dimensiones An x F x Al /mm	Peso kg	Potencia W
AT-50	Muecas probetas de impacto	0-225	45° ±1°	0-25 ±0,001	550x300x225	24	200

CORRIENTE ELECTRICA: 110V/60Hz o 220V/50Hz monofásica

DIMENSIONES DEL EMBALAJE DE TRANSPORTE: 740 x 500 x 410 mm (An. x Fondo X Al.)

PESO BRUTO: 52 Kg (Embalaje de madera con tratamiento fitosanitario)

CONTENIDO DEL SUMINISTRO ESTANDAR:

- * Entalladora de muescas en probetas Charpy e Izod modelo MNC-10
- * 1 Cuchilla en ángulo 45° ASTM de 0,25 mm de radio
- * 1 Cuchilla en ángulo 45° ISO tipo B de 1 mm de radio