



SCORE BENDING QUALITY TESTER

Modelo SQT-50

Con marco de ensayos de una columna diseñado para determinar con rapidez y precisión la Fuerza a la Flexión por las líneas de hendido (score lines) en cajas y estuches plegados de cartón conforme a la Norma TAPPI T577



Este equipo de ensayos se utiliza para determinar la resistencia a la flexión de muestras con o sin hendido de una caja de cartón. La resistencia a la flexión de la zona de plegado marcada con una línea de hendido en cartón o cartulina compacta es un parámetro importante para determinar la fuerza requerida para cerrar una aleta de cartón de una caja o estuche durante una operación de llenado del producto en una máquina de envasado

Como la industria del envase y embalaje emplean procesos productivos automatizados de gran velocidad, es muy necesario conocer cómo se van a comportar durante el proceso de fabricación los materiales empleados (cartones ondulados – compactos, cartulinas, cartoncillos...).

El equipo Score Quality Tester SQT-50, permite:

- Determinar (según TAPPI T 577) el índice SCORE (Hendido) que consiste en:
 - $SCORE\ Index = F\ (de\ rotura\ hendido) / F\ (rotura\ no\ hendido) \times 100$
- Determinar la calidad y el rendimiento de los cartones empleados en el proceso
- Realizar Control de Calidad y Desarrollo e Innovación
- Visualización de las Fuerzas de FEXION/DOBLADO de las líneas de hendido de una muestra de cartón durante un recorrido de 12,7 mm o el necesario para conseguir llegar a un ángulo de doblado de 90° de la muestra, con retención de valores máximos

Modelo SQT-50

- Capacidad máxima de fuerza: 1 kN
- Célula de carga incluida en el suministro estándar: 50N
- Exactitud $\pm 0,5\%$ (Clase 0,5)
- Unidades seleccionables: (N/m, N/mm, Kg/m, Kg/mm, lb/in y lb/ft)
- Accionamiento electromecánico preciso
- Marco de ensayos de gran rigidez
- La Máquina de Ensayos en suministro estándar va equipada con Software de Ensayos METROTEST y Mini PC
- Gran espacio de trabajo en zona de ensayos
- Ergonómica y precisa



Información General

El **Score Bending Quality Tester modelo SQT-50** tiene la más avanzada y fiable estructura en marco de ensayos electromecánico con husillo de circulación a bolas. El sistema de control computarizado permite realizar el control en lazo cerrado de parámetros tales como fuerza de ensayo, deformación de la probeta y recorrido del travesaño etc. El sistema realiza en tiempo real sobre la pantalla del PC diagramas de ensayo, curvas de ensayo y creación de informes de ensayo. El control en lazo cerrado a través del programa de ensayos **METROTEST** hace posible la realización de ensayos con rapidez y precisión para ajustarse a sus necesidades en control de calidad e investigación del Papel y Cartón Corrugado empleado en los embalajes modernos.

En el apartado de cumplimiento de Normas Internacionales, cumple o supera los requerimientos de las siguientes normas: ISO 7500-1, ASTM-E4, EN10002-2, BS 1610, DIN51221, ISO6892.

El **Score Bending Quality Tester modelo SQT-50** está formada por un bastidor robusto en el cual se encuentra el marco de ensayos. El marco de ensayos está compuesto por un husillo de accionamiento y recirculación a bolas con protectores, de bajo coeficiente de fricción y una columna guía de acero cromado y rectificado.

La medición de fuerza se realiza a través de una célula de carga tracción-compresión alojada en el travesaño móvil. A dicha célula de carga se le acopla directamente el dispositivo de empuje a la flexión superior.

El marco de ensayos admite sobrecargas del 120% de la fuerza nominal sin afectar a su precisión de medida o funcionamiento, lo cual da al bastidor una gran robustez y seguridad de correcto funcionamiento ante un trabajo intensivo.

Dispone de un sistema de limitadores de recorrido superior e inferior ajustables independientemente por el usuario. En el interior de la caja base se incluyen los elementos de transmisión, el transformador, electrónica de regulación, servomotor, etc.

Características

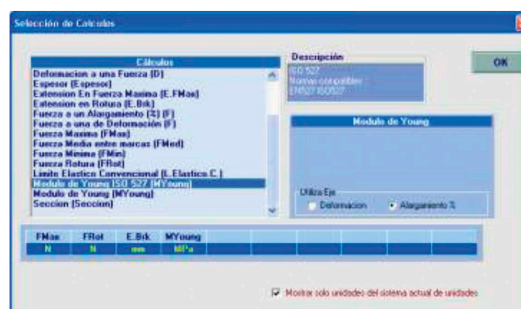
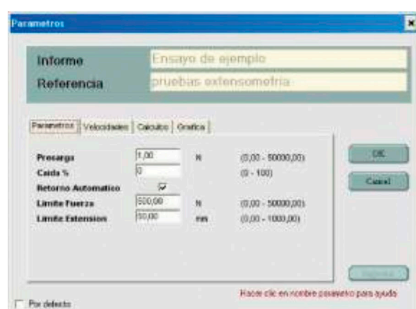
- **Completamente computarizada:** El sistema de control y medición con tarjeta electrónica específica usadas para máquinas de ensayo, realizando la tara a cero y añadiendo un ajuste el cual es muy fiable.
- **Dispone de un gestor de Bases de Datos para los resultados de ensayo el cual almacena de acuerdo con un formato estándar lo cual facilita el análisis y la transferencia a otros programas.**
- **Cumplimiento de requerimientos de ensayo para todo tipo de materiales con todas las normas de ensayo internacionales.**
- **Con un amplio rango de funciones en los gráficos, se pueden realizar cambios de color de las curvas, magnificaciones (zoom), reducciones, auto escalado de las curvas (lo cual facilita y acorta el tiempo de realización de un ensayo con un nuevo material), desplazamiento de las curvas en el eje de deformaciones, designar curva patrón, asociación de etiquetas a cada gráfica, indicación de los valores digitalmente en la pantalla e impresión todo tipo de curvas de ensayo.**
- **El diseño modular facilita la modernización del software en el futuro.**

Software de ensayos de materiales METROTEST

Programa **METROTEST** basado en WINDOWS MS es fácil y rápido de usar para alcanzar diferentes funciones, adaptable a la mayoría de los hábitos del operario. Con todas las funciones integradas como información de la muestra de ensayo, elección de la muestra, pantalla de datos, procesamiento de datos, análisis de datos operaciones de ensayo...fácil de usar.



- Diseño de interfaz muy claro, intuitivo, atractivo y con información en pantalla.
- Elección de unidades diferentes para cada uno de los resultados.
- Recorrido de todos los puntos de la gráfica, punto por punto.
- Asociación de etiquetas a cada gráfica.
- Creación y manejo de curvas patrón.
- Ayuda sensible al contexto
- Informe personalizable
- Informes en formato PDF directamente sin necesidad de software adicional
- Auto escala automática en las gráficas
- Límites de ensayo independientes de límites de la gráfica
- Autoguardado de resultados, probeta a probeta
- Visualización de curvas individual o múltiple
- Interfaz personalizable
- Opción de solicitar dimensiones de la muestra al comienzo de cada ensayo.
- Información en pantalla de las tareas que va realizando el programa (log)
- Parametrización visual de resultados



Características técnicas funcionales

Unidad de control

- Control por PC y Software de Ensayos **METROTEST**
- Nivel de rotura de la muestra (% de caída de la fuerza al final del ensayo)
- Mantenimiento de picos de Fuerza / Extensión en Tracción o Compresión
- Selección de unidades de fuerza y deformación
- Modo de control externo por Mini PC
- Puerto serie RS-232

Medida de fuerza

- Rango: 2% a 100% - Precisión 0,5% de la fuerza aplicada
- Precisión en Fuerzas: Clase 0.5 (exactitud $\pm 0,5\%$)
- Resolución lecturas de carga: 1/200.000 puntos:
 - 1/100.000 en Tracción
 - 1/100.000 en Compresión
- Velocidad Muestreo Datos Fuerza (interna): 30.000 S/segundo
- Tara de carga digital 20% con la Célula de Carga en su máxima capacidad
- Unidades seleccionables: kN, N, cN, kgf, gf, lbf.
- Sistema de protección de la Célula de Carga
- Precarga programable
- Convertidor de alta velocidad A/D de 18 bit

Medida de recorrido (travesano móvil)

- Medida directa desde los husillos de accionamiento
- Rango único de medida (1 escala)
- Resolución de lectura: 0,001 mm
- Precisión de auto retorno, mejor que 0,05 mm
- Unidades seleccionables: Milímetros y Pulgadas
- Límites de extensión programables

Control de velocidad

- Rango de velocidades variables (ver cuadro)
- Velocidad de retorno variable dentro de rango (ver cuadro)
- Resolución de velocidad prefijada: $< 0,02$ mm/minuto
- Precisión de la velocidad: $\leq \pm 0,5\%$
- Velocidad de Precarga variable dentro del rango (ver cuadro)
- Sistema de protección de corriente
- Accionamiento por servomotor



MODELO	SQT-50
Capacidad de fuerza de la Maquina de Ensayos	1 kN
Capacidad Célula de Carga suministrada	50 N
Resolución en fuerza con Célula de Carga de 50N	0,0005 N
Exactitud medida de fuerza	$\leq \pm 0,5 \%$
Resolución en desplazamiento	0,001 mm
Exactitud de recorrido	$\leq \pm 1 \%$
Recorrido travesaño móvil	500 mm
Separación entre columna y adaptador mordaza	150 mm
Rango Velocidades estándar de ensayo	0,5 – 1000 mm /min.
Exactitud de la velocidad de ensayo	$\leq \pm 1 \%$
Velocidad retorno máxima	1000 mm/min
Separación entre fijaciones (adaptadores)	500 mm
Corriente eléctrica	220V / 50Hz - 110V/60Hz Monofásica.
Potencia aproximada	400 W
Condición de Temperatura Ambiente de trabajo y Humedad Relativa	10 °C ~ 35 °C 20% -80%
Dimensiones Bastidor aprox.	420x670x950 mm (Ancho x Fondo x Alto)
Peso Neto aprox.	68 Kg
Dimensiones Embalaje de madera aprox.	600x870x1250 mm (Ancho x Fondo x Alto)
Peso Bruto aprox.	117 Kg

CONTENIDO DEL SUMINISTRO ESTANDAR:

- * Score Bending Quality Tester SQT-50 + Célula de Carga de 50 N
- * Software METROTEST Multilingüe
- * Módulo de Gestión con Pack Estadísticas Básicas:
Graficas de Barras – Campanas de Gauss y Comparativa de Referencias
- * Mini PC – S.O. Windows